

Wymogi przed szkoleniem:  
**MPP. Master Planning Policy - Planowanie: S&OP i MPS**

Nadchodzące szkolenie MPP to 2 moduł z cyklu Focused Supply Chain. Szkolenie opiera się na najlepszych praktykach zebranych przez APICS, ułożone jest wg wzorcowego planu wdrożenia i bazuje na rozbudowanych case study i ćwiczeniach. Uwzględnia również najnowsze trendy w zarządzaniu łańcuchem dostaw.

Szkolenie jest tak efektywne, jak dobrze są przygotowani... jego uczestnicy.

Sugerujemy zatem przypomnienie sobie wymienionych poniżej tematów z pierwszego modułu (szkolenie SCM). Osoby, które go ominęły – prosimy o próbę samodzielnego rozgryzienia poniższych zagadnień.

Z sesji 1:

- czym są order winners / qualifiers i jaki jest ich związek z zarządzaniem łańcuchem dostaw
- Znajomość definicji LT, DLT i CLT
- Znajomość środowisk produkcyjnych
- Koncepcję „złotego trójkąta”
- Model zintegrowanego planowania: składowe i ich szczegółowość, horyzonty, częstotliwość, osoby odpowiedzialne, a zwłaszcza JAKI JEST ICH CEL ISTNIENIA

Z sesji 2:

- Charakterystyki popytu (w tym rozróżnienie i konsekwencje popytu zależnego i niezależnego)
- Źródła popytu
- Zasady prognozowania
- Zbieranie danych i ich przygotowanie
- Techniki prognostyczne
- Dwa rodzaje błędów prognoz i ich znaczenie

Z sesji 3:

- charakterystyki SOP / planu produkcyjnego
- Proces SOP
- 4 rodzaje strategii produkcyjnych i ich konsekwencje
- SOP w środowisku MtS
- Resource Planning i BoR
- Cztery cele MPSa
- dane potrzebne do zbudowania planu MPS i ich znaczenie (które są najważniejsze)
- Powiązania MPSa z planem produkcji / co robić gdy MPS nie mieści się w planie produkcyjnym
- Mechanika MPSa
- horyzont planowania MPSa, strefy czasowe
- RCCP
- AtP – mechanika i znaczenie dla sprzedaży oraz SCM